

Torri di raffreddamento EWB

Gentile lettore,

Le torri di raffreddamento contrappongono una massa d'aria fredda e secca in contro corrente ad acqua calda proveniente da un processo industriale o da un impianto di condizionamento. Parte di questa acqua evapora, raffreddando quella restante.

Le apparecchiature che sviluppano questo principio di raffreddamento dell'acqua per evaporazione devono essere studiate al fine di ottenere la massima efficienza energetica nei processi industriali.



La differenza tra la temperatura dell'acqua fredda prodotta e la temperatura dell'aria a bulbo umido (approccio), è significativa per determinare la dimensione della torre evaporativa. Minore è il differenziale tra le due temperature, maggiore sarà la superficie di scambio necessaria. Il differenziale non dovrebbe essere mai inferiore a 3K o 4K.

Il raffreddamento dell'acqua avviene per intimo contatto con l'aria e l'efficacia di scambio termico sarà tanto maggiore quanto più ampia sarà la superficie dei pacchi evaporativi di riempimento attraversati dai due flussi.

Le torri evaporative EWB prodotte da **EWK Cooling Towers** (Sulzer) e distribuite in Italia da **gruppo ATR** di Castelfranco Veneto Treviso, sono idonee al trattamento in applicazioni industriali. Hanno capacità di dissipazione del calore comprese tra 2,7 MW e 11,5 MW

Modello	*Calore dissipato kW	Peso a vuoto kg	Peso in funzione kg	Potenza motoventil. kW	Lunghezza mm	Profondità mm	Altezza mm
EWB 1730	2766	3500	4900	22.0	3972	5172	4711
EWB 2300	3677	4700	6600	22.0	5172	5172	4760
EWB 2875	4597	6800	9200	30.0	5172	6372	5335
EWB 3600	5756	8515	11520	37.0	6372	6372	4516
EWB 3460	5332	6800	8600	2x22.0	7622	5172	4711
EWB 4600	7355	8800	12300	2x22.0	10022	5172	4760
EWB 5750	9193	11600	16400	2x30.0	10022	6372	5335
EWB 7200	11512	14525	20535	2x37.0	12422	6372	5564

* Calore dissipato alle seguenti condizioni: acqua Tin: 35,0°C, Tout: 30,0°C, aria Twb: 24,0°C

- Progetto modulare con struttura di acciaio zincato a caldo e pannellature di poliestere rinforzato con fibre di vetro.
- Assemblaggio in sito.
- Ventilatori assiali installati sulla sommità della torre e azionati da motoriduttore.
- Distribuzione acqua di polipropilene.
- Ugelli spruzzatori di ABS di larga dimensione: non ostruibili.
- Pacchi di riempimento composti da blocchi in PP/PVC, trattati antilegionella SANIPACKING®, con elevata resistenza al calore.
- Separatori di gocce di PP/PVC, trattati antilegionella SANIPACKING®.
- Bacino di raccolta, fornito a richiesta, di poliestere rinforzato con fibre di vetro.
- Silenziatori sulla mandata aria per limitare il rumore di ventilazione.
- Resistenza antigelo con termostato.
- Scale e passerelle pedonali per accesso ai gruppi motoventilatori.
- Convertitori di frequenza per motori elettrici.