



CLIMATIZZAZIONE
DEUMIDIFICAZIONE
ENERGIA
SERVICE

Newsletter 2016.48

SorTech ... raffreddamento innovativo!

Gentile lettore,

i refrigeratori ad adsorbimento producono freddo mediante l'accumulo di vapore d'acqua su un materiale solido poroso: silicagel o zeolite. Il processo di desorbimento e di condensazione del refrigerante, alternativamente all'interno di due camere sotto vuoto, permette di raffreddare, per successiva evaporazione, acqua a condizioni di temperatura favorevoli agli impianti di climatizzazione e industriali.

Pregio delle unità ad adsorbimento è quello di non avere parti meccaniche (pompe, compressori, ecc.) in movimento: il trasferimento del calore per cambiamento di stato, avviene esclusivamente attraverso sollecitazioni termiche. A tal riguardo è importante sottolineare come gli adsorbitori **eCoo 2.0** di **SorTech AG**, distribuiti in Italia da **gruppo ATR** di Castel Franco Veneto TV, siano in grado di offrire buone prestazioni anche se alimentati con acqua calda a soli 50°C (max 95°C).



- Oltre 90% di risparmio di energia elettrica rispetto a equivalenti apparecchiature di refrigerazione a compressione.
- Ridotti ingombri e facili assemblaggi per ottenere potenze frigorifere da 16 kW fino a 128 kW.
- Controllo variabile della potenza per ottenere il massimo risparmio di energia.
- Utilizzo ideale in combinazione con impianti di cogenerazione, calore di scarto industriale, impianti solari termici e di teleriscaldamento.
- Funzionamento come pompa di calore per sostenere anche le attività di riscaldamento.
- Riduzione delle emissioni di CO₂.
- Tecnologia pulita con le sostanze a basso impatto ambientale, come gel di silice (SiO₂) o zeolite.
- Acqua pura come refrigerante (R718).
- Non richiesta patente di frigorista.