





Stabilimento a Chienes - Alto Adige



Stabilimento in Ungheria



Nel 1977 il titolare Weger Walter iniziò l'attività con la costruzione di condotte d'aria ed accessori.

Oggi la ditta Weger è conosciuta come specialista nel settore del condizionamento e ventilazione.

La precisione nella costruzione di condizionatori e canali, la puntualità delle consegne (con mezzi propri) ci ha permesso di soddisfare clienti in Italia ed all'estero.

Periodiche ed innovative idee dei titolari e dei costruttori, permettono di realizzare una gamma di prodotti sempre all' avanguardia, che vengono utilizzati in uffici, edifici pubblici, ristoranti, industrie, ecc...

La sede principale WEGER è costituita da un moderno stabilimento, situato in Alto Adige nell' accogliente Val Pusteria, sotto il Plan de Corones a Chienes.

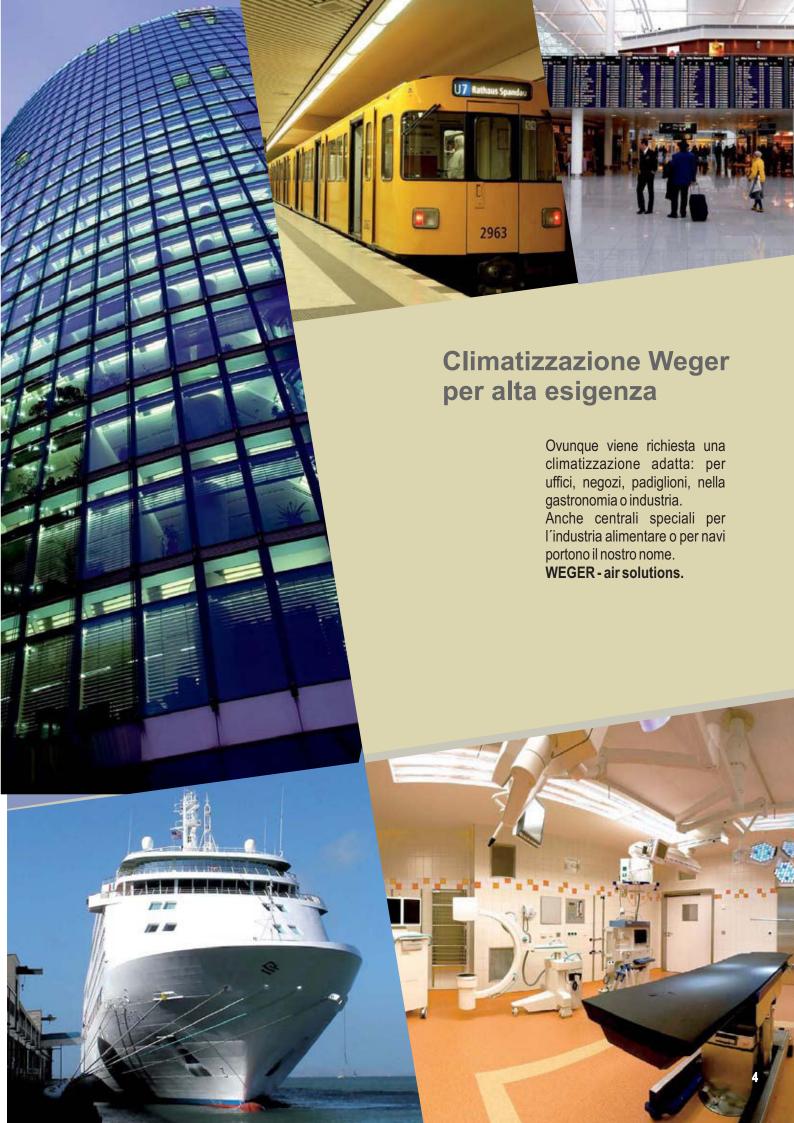
Competenza e professionalità sono i nostri punti di forza nella costruzione di centrali per il trattamento aria e condotte d'aria.





La nostra modalitá di produzione é moderna e nell'ultima generazione. Come per esempio il centro di punzonatura e laser nella nostra sede principale a Chienes. La base del nostro progresso e successo e la motivazione die nostri collaboratori.





Carpentiera

Massiccia costruzione a doppia parete ad incastro, costituita da profili combinati con pannelli, integrati da listelli bloccanti. Tutti i componenti della carpenteria sono anticorrosione tramite l'utilizzo di lamiere zincate, alluminio e acciaio INOX.

I profili sono in alluminio anodizzato (spessore 48 mm) con spigoli arrotondati; essi vengono collegati da angoli costituiti da una fusione di alluminio ezinco. I pannelli a doppia parete sono fatti in acciaio zincato (a richiesta anche in Peralluman o INOX), ed hanno uno spessore di 40 mm; isolamento termoacustico in schiuma poliuretanica oppure lana di roccia. Il fissaggio dei pannelli nei profili viene effettuato tramite speciali listelli per i quali non viene utilizzata nessuna saldatura, rivettatura, cosi come non vengono utilizzate viti di nessun genere. Le Porte vengono costruite come i pannelli, fissate al profilo mediante massicce cerniere regolabili, serrature con chiave, a leva singola o doppia. Portine sul lato premente con dispositivo automatico d'arresto. Questo sistema di carpenteria garantisce superfici interne completamente lisce. In caso di difficoltà di trasporto del condizionatore al luogo di destinazione (per es. porte di accesso troppo strette), il condizionatore può essere smontato Profilo con completamente e rimontato senza l'utilizzo di attrezzi speciali. aglio termico I condizionatori WEGER sono certificati secondo la norma EN 1996 1998. Inoltre sono previsti dil certificato igienico che permette l'installazione in ospedali e nell'industria alimentare **Profilo** standard 5









Ventilatori

Ventilatori ad altre prestazioni doppia aspirazione con pale in avanti o rovesce. Pale in acciaio zincato o poliamide a secondo della costruzione e della grandezza. Qualità equilibratura minimo Q 6,3 secondo VDI 2060. I cuscinetti sono preparati per un utilizzo di oltre 20.000 ore senza disturbi. Ventilatore e motore sono montati su speciali profili.

Gruppo ventilatore/motore completo di sistema tendicinghia montato su ammortizzatori in gomma o ammortizzatori a molla. Il collegamento della bocca del ventilatore ed il pannello viene effettuato tramite un giunto antivibrante.

Propulsione con motore elettrico trifase secondo Norma IEC e VDE 0530. Esecuzione standard: 380-420 V 50 Hz, classe di protezione IP 54 forma B3, classe d'isolamento F. Motore a singola o doppia polarità oppure regolabile con inverter. A richiesta motore con termistore o Clixon e (o) interruttore cablato.

Trasmissione con cinghie e pulegge in ghisa con tapperlock.

Batterie riscaldamento

Batterie di scambio termico composte di tubi in rame ed alette in alluminio. I tubi in rame sono espansi meccanicamente nelle alette per garantire la massima conducibilità termica tra tubo e aletta. Telaio scambiatore costituito in lamiera zincata. Campo di utilizzo fina a 110°C e 16 bar.

(Batterie testate a 30 bar). Collettori e collegamenti acqua con tubi filettati a richiesta con flange (non montate). Il passaggio dei tubi attraverso il pannello è sigillato con speciali rosette. Se necessario la batteria è facilmente estraibile lateralmente senza la necessità di attrezzature speciali.

Batteria raffreddamento

Batterie di scambio termico come descritto sopra ma con speciale vasca raccolta condensa in INOX con scarico condensa laterale tramite tubo filtettato 1". Se necessario dopo la batteria viene montato uno speciale separatore di gocce con alette in PVC e telai in acciaio zincato (oppure INOX).

Se necessario la batteria con vasca e separatore di gocce è facilmente estraibile lateralmente senza la necessità di attrezzature speciali.

Telaio antigelo

Telao in lamiera zincata adatto per il fissaggio di un capillare di termostato per protezione antigelo. Telaio estraibile lateralmente.









Filtro piano

Setto filtrante con medio filtrante rigenerabile. Ispezione e cambio filtri, estraibili lateralmente, attraverso pannello asportabile.

Filtro a tasche

Setti filtranti secondo norme a forma di tasca. Medio filtrante fibra di vetro (o fibra sintetica) resistente a temperature fino a 90°C. Speciali telai montati nel CDZ per il fissaggio dei setti filtranti con guarnizioni e molle per garantire la massima tenuta. Ispezione e cambio filtri lato aria pulita tramite portina d'ispezione nelle sezione, oppure sul lato aria sporca tramite plenum d'ispezione posizionato prima della sezione filtri.

Silenziatori

Pannelli per assorbimento sonoro a spessore e distanza ottimizzata, materiale fonoassorbente con protezione antisfaldamento resistente fino a 20 m/s di velocitá aria. I telai sono costruiti in lamiera zincata o a richiesta in lamiera INOX. I pannelli sono facilmente estraibili lateralmente. Come optional i pannelli possono essere completi di pareti antirisonanza, copertura in lamiera forata o griglia protettiva. I silenziatori corrispondono alla norma VDI 6022.







Diffusore

Sezione diffusore posizionata dopo il ventilatore con diffusore in lamiera forata zincata per ottimizzare il flusso d'aria per le sezioni sequenti.

Serrande di regolazione

Serrande con telaio ed alette in alluminio. Azionamento delle alette controrotanti tramite speciali ruote dentate. Per ottimizzare la tenuta d'aria le alette hanno una guarnizione in gomma. Le serrande sono predisposte per il montaggio di un servomotore oppure complete di fissaggio manuale.

Sezione aspirazione o espulsione

Sezione con una serranda, adatta per aspirazione o espulsione laterale, verso l'alto o verso il basso.

Camera di miscela

Sezione con due serrande; a richiesta accoppiate. Se necessario con sistema di miscelazione aria.

Camera di miscela doppia

Sezione per regolazione aria con tre serrande per: aria fresca/aria di ricircolo/aria espulsione.

A richiesta con serrande accoppiate e se necessario con sistema di miscelazione aria.

Griglia antipioggia,

Griglia antipioggia composta da telaio in alluminio, alette in alluminio estruso e griglia antivolatile. Essa viene montata sul CDZ con sigillatura a tenuta d'acqua del telaio portagriglie.

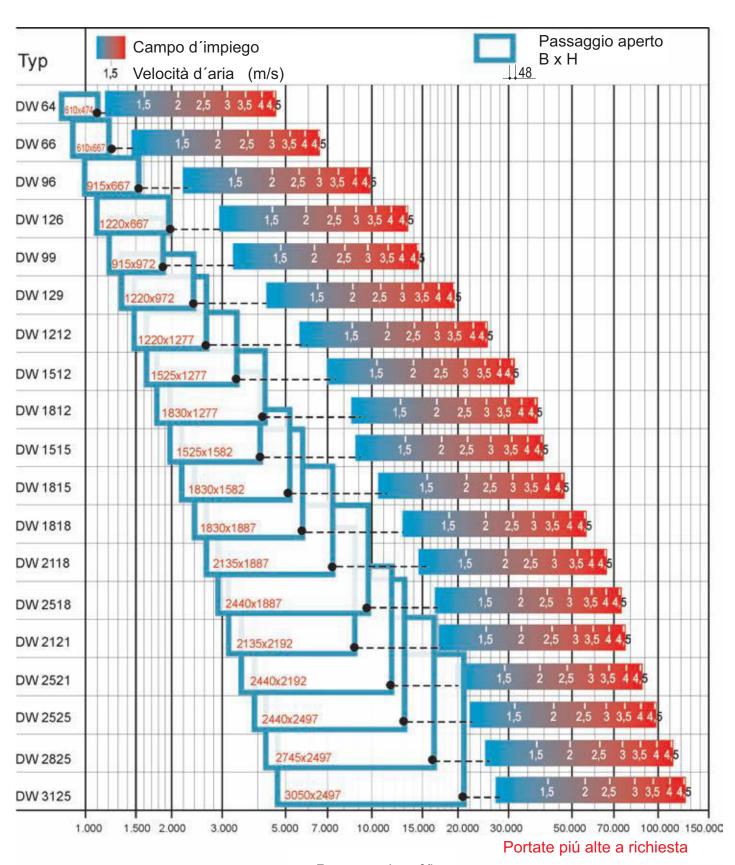
Serranda a gravitá

Serranda a gravitá composta da griglie in alluminio protette contro sovrapposizione e telaio zincato o in alluminio. Ogni aletta della griglia è completa di una guarnizione ammortizzante per rendere silenziosa la serranda durante il funzionamento.

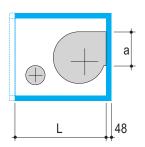
Giunto antivibrante

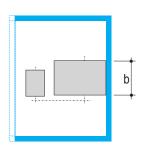
Giunto antivibrante con due telai zincati e telo antivibrante rivestito. Ogni telaio del giunto é provvisto di forature negli angoli per facilitare il montaggio ed è adatto per regolare distanze del montaggio +/- 25 mm. Il giunto è completo di cavo anti potenzialitá.





Portata aria m³/h













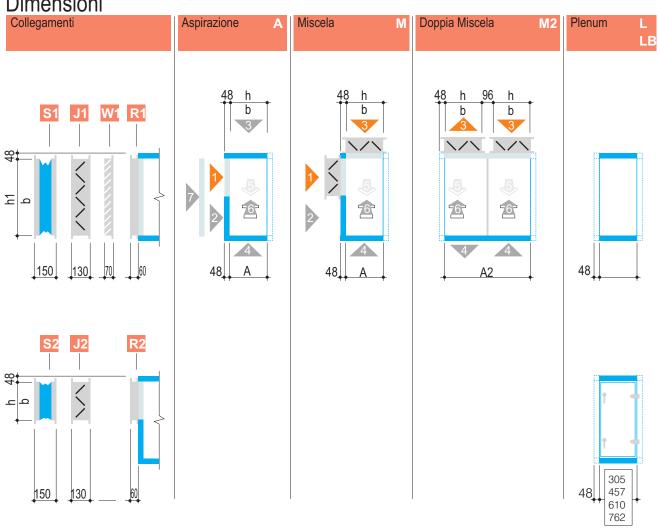


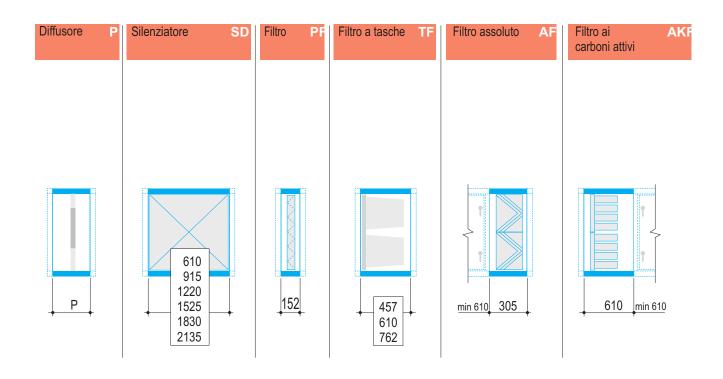


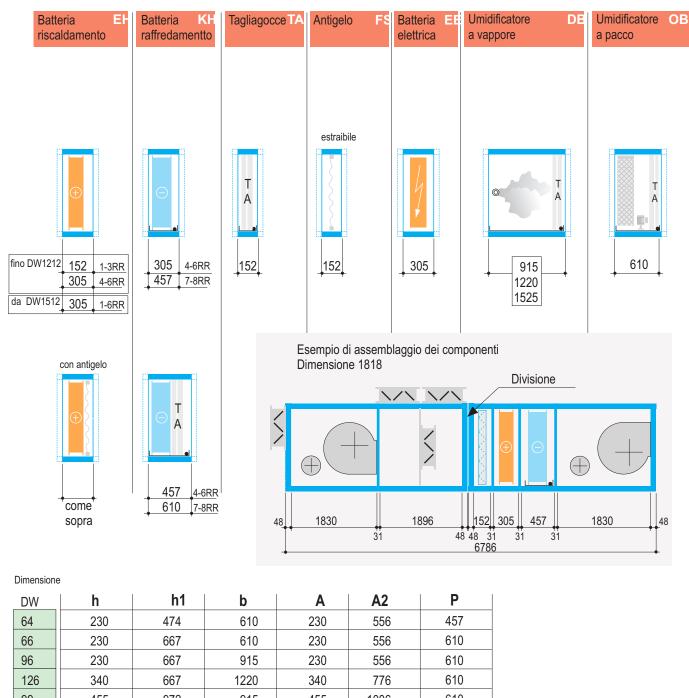
DW	Dimensioni Ventilatori					
64	160	180	215			
66	200	225	250			
96	225	250	280			
126	250	280	315			
99	250	280	315	355	400	
129	315	355	400	450		
1212	355	400	450	500		
1512	450	500	560	630		
1812	450	500	560	630		
1515	450	500	560	630		
1815	500	560	630	710		
1818	560	630	710	800		
2118	630	710	800			
2518	630	710	800			
2121	630	710	800			
2521	800	900	1000			
2525	900	1000				
2825	900	1000	1120			
3125	900	1000	1120			

	Motore								
Ventila-	Flusso	bis112	132	160-180	200	225	250	280	axb
tori	aria		Lung	hezza	L				•
160	1-6	762							205
180	1-6	915							230
215	1-6	915							322
200	1-6	915							260
225	1-6	915							290
250	1-6	915	1220						320
280	1-6	915	1220						360
315	1-6	915	1220						400
355	1-6	1220	1220						450
400	1-6	1220	1220	1525					510
450	1-6	1220	1525	1525					570
500	1-2	1220	1525	1525	1525				640
	3-6	1525	1525	1830	1830				640
560	1-2	1525	1525	1525	1830	1830			732
,	3-6	1525	1830	1830	1830	1830			715
630	1-2	1525	1525	1525	1830	1830			818
	3-6	1525	1830	1830	1830	2135			801
710	1-2		1830	1830	2135	2135			915
	3-6		1830	2135	2135	2135			898
800	1-2			2135	2135	2135			1024
	3-6			2135	2135	2440			1007
900	1-2			2135	2135	2135	2440	2440	1147
	3-6			2440	2440	2440	2745	2745	1130
1000	1-2			2135	2440	2440	2440	2440	1284
	3-6			2440	2745	2745	2745	2745	1267
1120	1-2			2440	2440	2440	2745	2745	915
	3-6			2745	2745	2745	3050	3050	1421

Dimensioni







Billiototic								
DW	h	h1	b	Α	A2	Р		
64	230	474	610	230	556	457		
66	230	667	610	230	556	610		
96	230	667	915	230	556	610		
126	340	667	1220	340	776	610		
99	455	972	915	455	1006	610		
129	455	972	1220	455	1006	762		
1212	570	1277	1220	570	1236	762		
1512	680	1277	1525	680	1456	915		
1812	680	1277	1830	680	1456	915		
1515	780	1582	1525	780	1656	915		
1815	780	1582	1830	780	1656	915		
1818	900	1887	1830	900	1896	1220		
2118	900	1887	2135	900	1896	1220		
2518	900	1887	2440	900	1896	1220		
2121	1015	2192	2135	1015	2126	1220		
2521	1130	2192	2440	1130	2356	1220		
2525	1240	2497	2440	1240	2576	1220		
2825	1240	2497	2745	1240	2576	1525		
3125	1240	2497	3050	1240	2576	1525		

Le quote indicate non sono fisse. La ns. produzione flessibile permette l'esecuzione di dimensioni a richiesta.

Recupero di calore

Il continuo aumentare dei costi dell'energia aumenta la richiesta di sistemi per il recupero di calore che permettono di risparmiare. Con un sistema adatto i costi d'opera possono essere notevolmente ridotti.

Naturalmente anche WEGER offre diversi sistemi per il recupero di calore, i più richiesti sono:

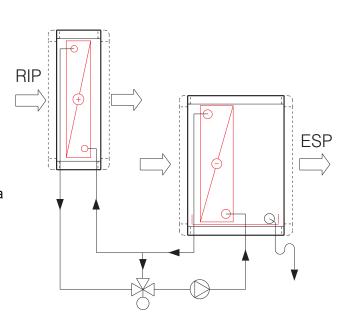
Recupero di calore regenerativo

Sistema di recupero con batterie a scambio termico

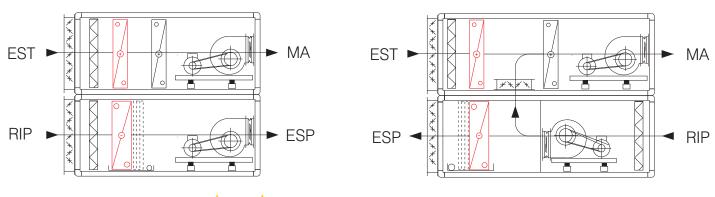
Funzione:

13

il trasferimento dell'energia avviene tramite un medio d'interscambio (acqua oppure acqua glicolata), che circola in un sistema chiuso da una batteria all'altra. Nella batteria di recupero sul lato espulsione aria il medio viene riscaldato, ció significa che accumula energia che, passando nella batteria di ripresa, rilascia riscaldando l'aria esterna.



Calcolo di recupero calore a batterie su richiesta.

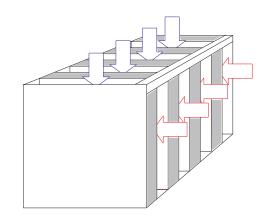


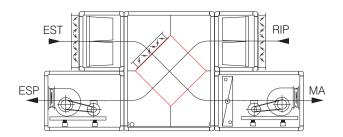


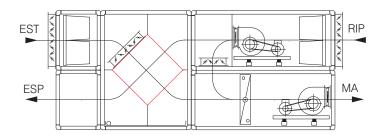
Recuperatore a piastre

Funzione:

nel recuperatore a piastre l'aria d'espulsione e l'aria esterna passano molto vicine, separate da una serie di lamiere in aluminio sottile che permettono lo scambio di temperatura, mentre la miscelazione dei flussi d'aria viene evitato.







I recuperatori a piastre possone essere forniti in diverse esecuzioni

- 1. senza bypass
- con serranda bypass integrata.
 Con temerature d'aria esterna molto basse esiste la possibilità che si geli la condensa dell'aria d'espulsione.
 Consigliamo l'utilizzo di recuperatori a piastre con bypass.
 Cosí è possibile bypassare con il recuperatore l'aria fredda forzando cosí lo scongelamento dell'acqua di condensa e riportare a livello normale la quantitá d'aria in espulsione.

Materiali disponibili per i separatori:

- alluminio
- alluminio con verniciatura epossidica
- INOX Aisi 304
- INOX Aisi 316

I materiali INOX e alluminio preverniciato sono adatti per l'utilizzo in piscine coperte

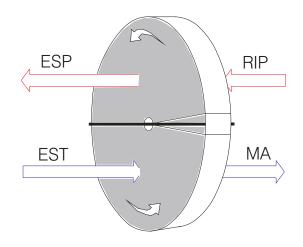


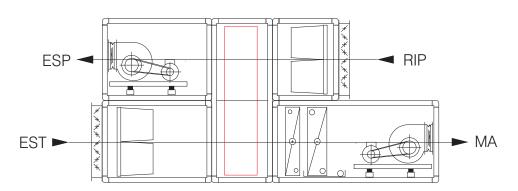
Recupero di energia regenerativo

Recuperatore rotativo

Funzione

Un accumulatore rotativo accumula energia sul lato dell'aria di espulsione, e la trasmette sul lato aria fredda. L'accumulatore è fatto in lamiera d'alluminio sottile completo con una verniciatura igroscopica. Cosí il recuperatore rotativo, noltre allo scambio termico di temperatura, puó scambiare anche umiditá.





Esecuzioni:

1. rotore di sorbzione

questo rotore puó scambiare anche umiditá; esso viene utilizzato principalmente in edifici con necessita di umidificazione, per esempio uffici e ospedali

2. rotore di condensazione

con questo rotore l'umidificazione avviene soltanto quando la temperatura dell'aria esterna è sotto il punto di condensazione. Questi apparecchi sono addatti per edifici senza necessitá di umidificazione, per esempio palestre, cinema e chiese

3. rotore per l'industria

il rotore corrisponde alle caratteristiche del 'rotore di consendazione', peró è previsto per l'installazione in ambienti con molta sporcizia nell'aria. La consistenza del recuperatore non è cosí densa, in modo che da piú possibilità allo sporco di passare. Inoltre questi recuperatori possono essere completi di sistemi di pulitura.

Campi d'impiego normali : cucine e capannoni industriali



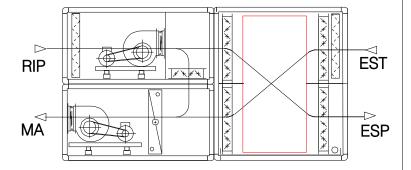
Recupero

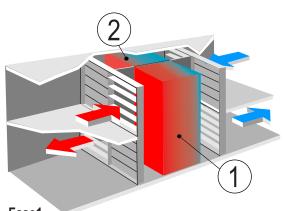
Accubloc

Funzione:

Accubloc é un recuperatore statico composto da due o piú pacchi accumulati. Un sistema di serrande permette che, mentre un pacco accumulante viene scaricato, l'altro contemporaneamente viene caricato.

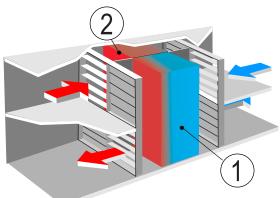
A scondo del materiale del pacco accumulante é possibile anche il recupero di umiditá.





Fase1

L'aria di ripresa calda viene indirizzata verso l'accu 1 e lo riscalda. Contemporaneamente l'aria esterna fredda passa attraverso l'accu 2 e viene riscaldata.



Fase2

Il cambio delle serrande ha l'effetto che l'aria esterna passa attraverso l'accu 1 e si riscalda, mentre l'aria di ripresa riscalda accu 2





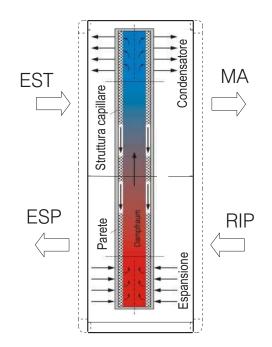
Recupero di energia regenerativo

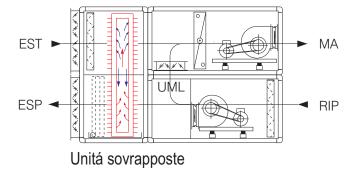
Tubo di calore

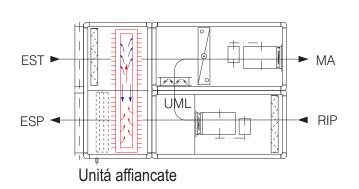
Funzione:

Lo scambio d'energia avviene tramite un medio speciale che evapora nel lato caldo del tubo e condensa nel lato freddo fomando cosí un circuito autonomo. È da rispettare che il livello dell'aria calda debba trovarsi sotto quello dell'aria fredda.

Calcolo del tubo di calore a richiesta





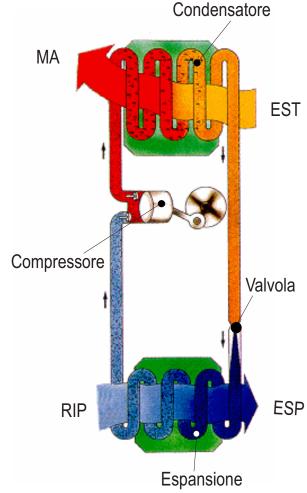


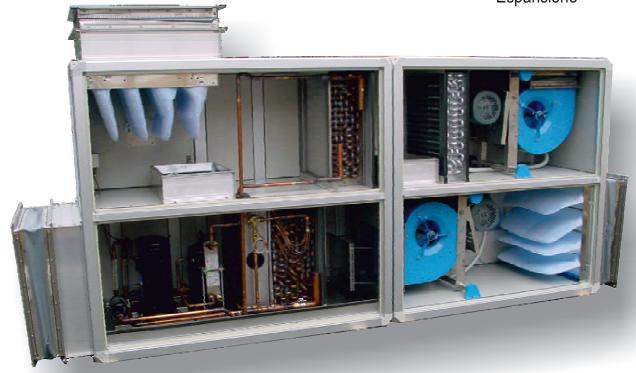


Un altro sistema per il recupero di calore è la **pompa di calore.**

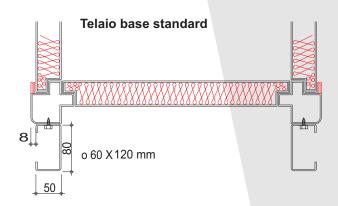
Con quensto sistema il livello dell'energia in espulsione viene aumentata in modo che possa essere utilizzata.

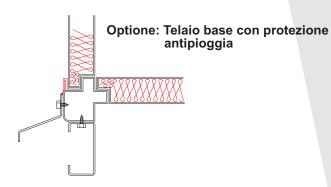
Un compressore alza il livello dell'energia, esso aspira vapore di Freon, lo comprime e lo porta cosíad un livello di temperatura piú alto. Il Freon compresso scarica l'aumento di termperatura in una batteria di condensazione. Il Freon sotto pressione viene espanso tramite una valvola, per essere vaporizzato in un batteria d'espansione poi aspirato dal compressore, il circuito si chiude.

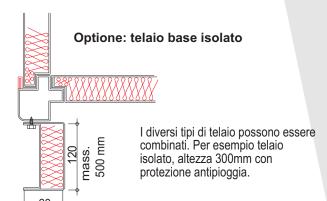


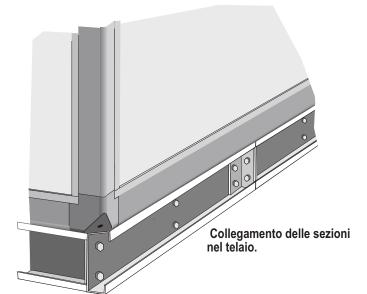


CDZ per l'installazione all'aperto









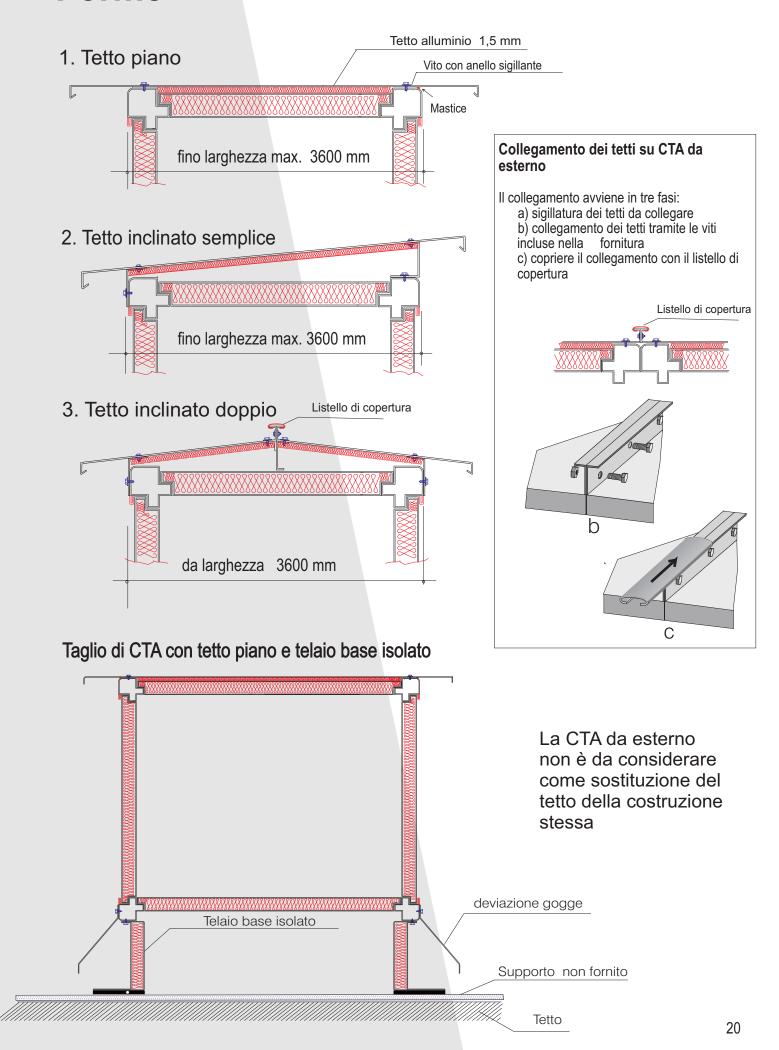


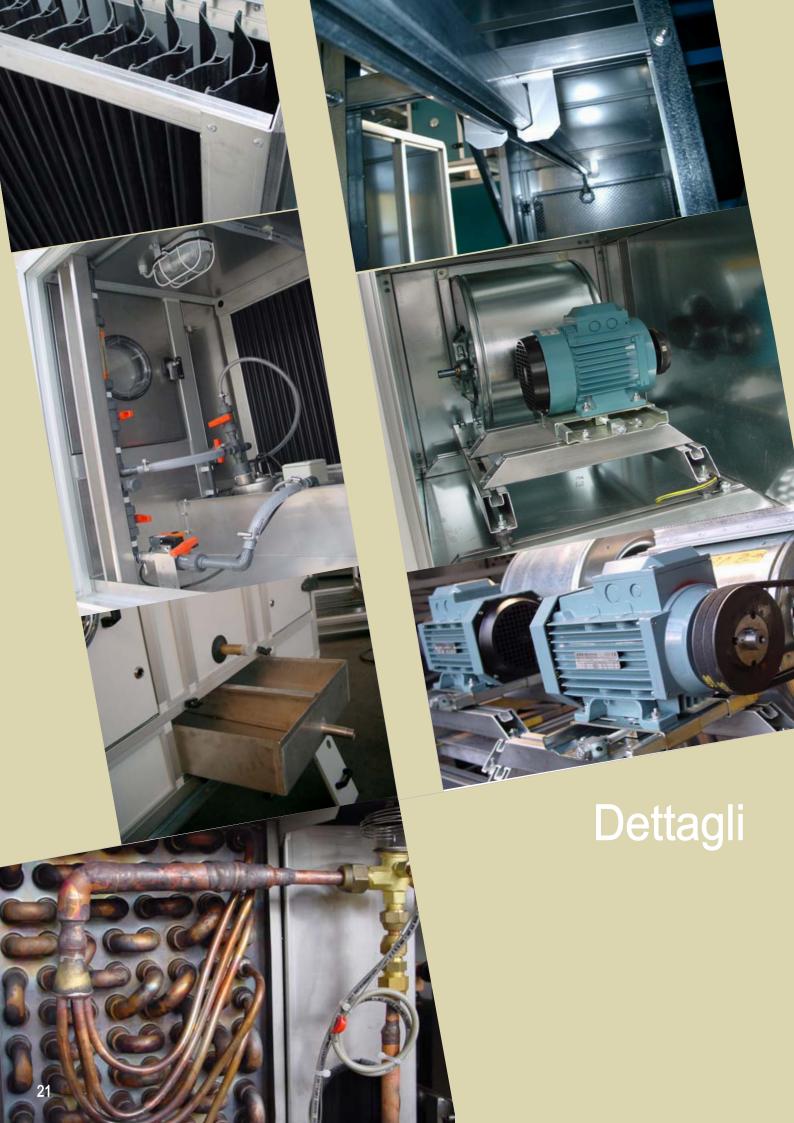






Forme















ISO 9001:2008 RT-05

ISO 14001:2004

BS OHSAS 18001:2007

ISO 50001:2011



Referenze

Automotive































Banche/servizi















Industria alimentare















Commercio















Industria



















WEGER WALTER Srl Zona Artigianale 5 I- 39030 CHIENES (BZ)

Tel. 0039 0474 565253 Fax. 0039 0474 565011 Mail: info@weger.it Internet: www.weger.it