

Soluzioni di climatizzazione ad alta efficienza





**Controlliamo
l'aria
che respiri!**

Azienda

Il Gruppo ATR è presente nel mondo del condizionamento dell'aria da molti anni, curando principalmente lo sviluppo di aree strategiche ad elevata tecnologia. Il mercato principale di riferimento è l'Italia.

2003

Il Gruppo ATR inizia la propria attività concentrandosi nella distribuzione di apparecchi e sistemi per il condizionamento dell'aria nel segmento applicazioni (medio e grandi impianti) ed unità dedicate al trattamento specifico di piscine coperte.

Continua lo sviluppo dell'attività, che dal nord Italia inizia a espandersi anche nel centro sud. La struttura cresce con l'inserimento di ulteriori figure dedicate al pre-sales, figure specializzate provenienti dal settore HVAC. Si avvale anche di due collaborazioni esterne dedicate ai clienti verticali, allargando allo stesso tempo la gamma prodotti.

2008

2010

Inizia un rapporto di partnership con alcune importanti aziende estere, in esclusiva per il territorio italiano, sia per quanto riguarda la vendita che la gestione del maintenance service. Viene quindi appositamente creata una società interna al gruppo (EES), con una propria struttura operativa ben definita sul territorio. Iniziano a questo punto anche importanti service contracts con clienti del settore GDO, wellness and fitness (Virgin Active in primis) e altre realtà con impianti ad alto contenuto tecnologico.

L'ulteriore crescita in termini di personale (interno ed esterno), e di conoscenze provenienti da altre esperienze porta il Gruppo ATR ad iniziare un percorso di sviluppo nel settore energia, ... alcune partnership con importanti aziende operanti nella co e trigenerazione, sistemi ad assorbimento e torri evaporative in vetroresina per tutti i tipi di applicazioni. In questo stesso anno viene anche consolidata la rete di vendita su tutto il territorio italiano.

2013

2017

Avendo ben definito una propria rete di collaboratori e agenti su tutto il territorio, con conseguente crescita di attività di vendita e di revce (EES), gruppo ATR incrementa ulteriormente la gamma di prodotti nel settore HVAC. Cresce nel settore terziario avanzato, nell'industria farmaceutica e alimentare, nell'energia, oltre a consolidare la propria attività nella GDO, retail, wellness e ristorazione.

La realtà del Gruppo ATR trova quindi ora una sua ben precisa collocazione nel mercato HVAC, avendo ormai ben definito una gamma di prodotti e servizi indispensabili per un corretto e preciso trattamento dell'aria. In Italia ottiene alcuni importanti brevetti, che ottimizzano l'efficienza energetica principalmente nella GDO, e l'accordo in esclusiva della più importante azienda coreana produttrice di assorbitori, oltre agli innovativi sistemi di sanificazione dell'aria a contrasto del COVID-19, fanno del Gruppo ATR un partner anche in settori con particolari esigenze di qualità dell'aria (sanitario, scolastico, etc.)

2020

Settori di applicazione



Ospedaliero Case di riposo

Unità monoblocco verticali
Sistemi di sanificazione
Soffitti Filtranti
Co/Trigenerazione



Wellness Fitness

Deumidificatori Console e verticali
Deumidificatori per Piscine
Deumidificatori con recupero in polipropilene
Microcogeneratori
Umidificatori speciali per bagni turchi
Contratti manutenzione ordinaria



Industria

Torri Assiali & Centrifughe
Cogeneratori
Gruppi ad Assorbimento
Pompe di Calore ad Alta Temperatura



Industria Farmaceutica Alimentare

Unità recupero rotativo
Soffitti Filtranti
Unità Verticali
Camere Bianche
Trattamento (speciali e batterie)



Umidificazione

Ad elettrodi e a Vapore
Sistemi vapore
Adiabatico evaporativo
Gestione energia
Ricambistica / Fornitura



Retail Horeca

Unità autonome con sistema di recupero
Unità di recupero calore su misura
Unità Roof Top
Unità divisibili in 3/4 pezzi



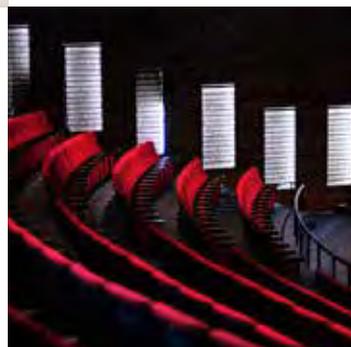
Hotellerie

Unità di deumidificazione per SPA
Unità di deumidificazione Piscine Olimpiche
Unità di deumidificazione Piscine comunali
Supervisione e controllo a distanza



Multiplex Teatri Auditorium

Roof Top pluricompressore
Unità trattamento aria con scambiatori
Sistema di sanificazione per condotte
Sistemi di Supervisione solo su AHU



Manutenzione Ordinaria
e Straordinaria



Sistemi di Supervisione
& Telecontrollo



Soluzioni Energetiche
Innovative



Garanzia
sui Prodotti

Produzione propria con i migliori standard europei



Stabilimento a Vilanova i la Geltrú

Gli oltre 10.000 m² della nostra sede centrale e dell'impianto industriale di Vilanova i la Geltrú, ci permettono di offrire un servizio di altissimo livello anche nella produzione personalizzata, nell'assemblaggio e nei processi interni di controllo della qualità.



Stabilimento a Vilafranca del Penedès

Nel 2017 Hitecsa apre un nuovo stabilimento di produzione di 7.000 m² a Vilafranca del Penedès per produrre sistemi di climatizzazione ad alta capacità.



Stabilimento ad Arenys de Mar

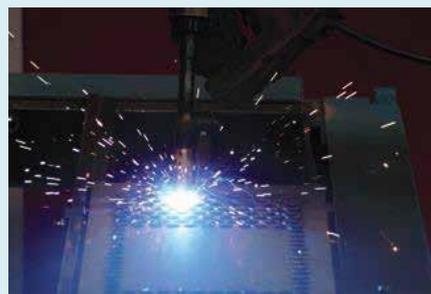
Specialisti in caldaie e centrali termiche prefabbricate con struttura portante per la produzione di produttori di calore ad alte prestazioni.

Flessibilità velocità assistenza qualità capacità produttiva

Il nostro sistema di produzione, strutturato in linee indipendenti, ci permette di offrire una produzione totalmente flessibile: prodotti 100% su misura, nel tempo che i nostri clienti richiedono, con la qualità che si aspettano, forniti e installabili dove richiesto.

È da 35 anni che in Hitecsa sviluppiamo soluzioni che si adattano ad ogni esigenza architettonica con una chiara visione di ottimizzazione e differenziandoci totalmente dalla tendenza della pacchettizzazione e delle soluzioni di serie dettate dalla globalizzazione. I nostri sistemi di climatizzazione sono di facile manutenzione

e le parti di ricambio sono facili da trovare in qualsiasi parte del mondo. Non ci piacciono le soluzioni "usa e getta" e siamo contrari alla cultura del continuo cambiamento delle schede elettroniche come soluzione ai problemi di altri sistemi. Inoltre, consideriamo l'adattamento e la flessibilità come caratteristiche chiave per qualsiasi progetto da realizzare in condizioni ottimali. Ecco perché i nostri concorrenti invidiano i nostri tempi di consegna.



controllo totale del processo di produzione > soluzioni personalizzate > qualità garantita

ACQUA - ARIA

Unità ad anello d'acqua

Hitecsa dispone di un'ampia gamma di unità interne condensate ad acqua per l'installazione nei centri commerciali. Questi edifici sono solitamente progettati con sistemi ad anello che forniscono acqua temperata ai diversi locali che compongono il complesso del centro commerciale.



Unità acqua-aria ad anello d'acqua

Ampia gamma di unità interne acqua-aria ad anello d'acqua nel settore commerciale

I sistemi ad anello d'acqua sono una delle soluzioni più efficienti per la climatizzazione di spazi di medie e grandi dimensioni come centri commerciali, negozi, uffici. In questi edifici, un'adeguata climatizzazione, attraverso un preciso controllo della temperatura, è uno dei fattori che maggiormente condiziona la frequentazione e la permanenza del pubblico, in modo che tutti gli utenti, sia lavoratori che clienti, godano di uno spazio piacevole e di una temperatura ideale.

Un sistema ad anello d'acqua funziona per mezzo di un impianto di produzione di acqua fredda e calda, come può essere il caso di una pompa di calore aria-acqua, che ha il compito di mantenere l'acqua all'interno di un anello idraulico nell'ambito di determinati valori di temperatura. I diversi locali e negozi hanno unità acqua-aria in grado di estrarre l'acqua da questo anello per climatizzare in modo indipendente ogni spazio in base alla temperatura richiesta.

Esempio di installazione con anello d'acqua



4 modelli in due diversi formati

In Hitecsa, disponiamo di 4 modelli di unità acqua-aria ad anello d'acqua: con scambiatori a piastre o coassiali, sia in versione orizzontale che verticale, con ventilatori plugfan EC.

SCAMBIATORE A PIASTRE



Formato orizzontale
WPHBA HE - WPHA HE



Formato verticale
WPVBZ HE - WPVZ HE



SCAMBIATORE COASSIALE



Formato orizzontale
WCHBZ HE - WCHZ HE



Formato verticale
WCVBZ HE - WCVZ HE



Unità acqua-aria ad anello d'acqua

Il sistema ad anello d'acqua è altamente efficiente, perché permette di:

- Compensare i carichi tra le diverse aree dell'edificio (compensazione energetica), soprattutto quando c'è una richiesta simultanea di caldo e freddo, poiché i carichi di segno opposto si compensano.
- Ridurre il consumo di energia e di elettricità dell'edificio.
- Soddisfare le esigenze di comfort dell'utente.
- Suddividere in zone confortevoli in base alle esigenze di temperatura di ogni spazio.

Vantaggi della gamma acqua-aria di Hitecsa

- **MASSIMO COMFORT** per centri commerciali, negozi, uffici, abitazioni...
- **MASSIMA FLESSIBILITÀ** di installazione.
- **SOLUZIONI DISCRETE**, progettate per essere installati all'interno dei locali da climatizzare.
- Costruzione **COMPATTA E RESISTENTE**.
- Possibilità di **FUNZIONAMENTO FREDDO E CALDO** nello stesso anello.
- Tempi di produzione eccellenti.



Unità ad anello d'acqua	Capacità kW											
	2	5	8	13	16	25	30	40	65	95	120	132
Solo freddo	WPHA HE 	Configurazione compatta Orizzontale Scambiatore a piastre 										
	WCHZ HE 	Configurazione compatta Orizzontale Scambiatore coassiale 										
	WPVZ HE 	Configurazione compatta Verticale Scambiatore a piastre 										
	WCVZ HE 	Configurazione compatta Verticale Scambiatore coassiale 										
Pompa di calore	WPBHA HE 	Configurazione compatta Orizzontale Scambiatore a piastre 										
	WCHBZ HE 	Configurazione compatta Orizzontale Scambiatore coassiale 										
	WPVBZ HE 	Configurazione compatta Verticale Scambiatore a piastre 										
	WCVBZ HE 	Configurazione compatta Verticale Scambiatore coassiale 										

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

WPHBA HE Pompa di calore

WPHA HE Solo freddo



Configurazione compatta
Orizzontali | Piastre

Soluzioni robuste e adattabili per impianti ad anello d'acqua.

Unità autonome orizzontali dotate di condensatore a piastre raffreddato ad acqua, adatte al funzionamento accoppiate ad una rete di condotti di distribuzione dell'aria.

Caratteristiche principali

- Capacità frigorifera da 2,4 a 41 kW
- Condensatore a piastre
- Portata aria fino a 7.000 m³/h
- Scambiatore a piastre
- Compressori scroll (a partire dal modello 351)
- Refrigerante R-410A
- Isolamento termico M1
- Ventilatore Plugfan di serie

Vantaggi

- Elevata efficienza energetica
- Costruzione compatta e resistente
- Facile accesso all'interno degli impianti per la manutenzione
- Il design e la disposizione dei componenti offrono un'ottima versatilità per adattarsi ad ogni tipo di installazione

Versioni disponibili

- Pompa di calore
- Solo freddo

Applicazioni

- Soluzione discreta in impianti centralizzati con anello d'acqua chiuso. Progettati per essere installati all'interno dei locali da climatizzare, si caratterizzano per un'ottima flessibilità di installazione
- Centri commerciali, abitazioni, uffici e locali commerciali

Regolazione



Controllore standard:
TH TUNE



Controllore opzionale:
PGD

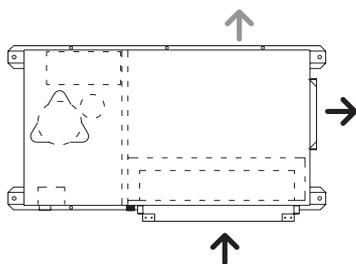


Controllore opzionale:
MINI PGD

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

Configurazioni possibili uscita / ingresso aria

→ Standard
 → Opzionale
 Vista in pianta



SERIE WPHBA HE / WPHA HE					
MODELLO		091	121	141	171
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	2,44	3,26	3,93	4,86
Potere calorifico nominale (2)	kW	2,83	3,87	4,72	5,56
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	0,72	0,97	1,12	1,14
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	0,78	1,05	1,31	1,26
EER / COP (3)		3,12 / 3,56	3,15 / 3,69	3,39 / 3,59	4,05 / 4,41
η_s , c (4)	%	139,8	146,7	144,6	174,2
η_s , h (5)	%	106,7	120,8	111,5	143,4
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	230,1	230,1	230,1	230,1
Carica base gas (kg)	kg	0,5	0,6	0,7	1,1
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	500 - 25	600 - 25	700 - 54	900 - 25
Portata acqua	m ³ /h	0,50	0,68	0,83	0,99
Attacchi acqua filettatura GAS	Ø (")	3/4	3/4	3/4	3/4
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	1.055 x 560 x 410	1.055 x 560 x 410	1.055 x 560 x 410	1.055 x 560 x 470
Peso netto	kg	60	62	65	75

MODELLO		201	251	351	401
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	5,91	7,55	11,50	13,30
Potere calorifico nominale (2)	kW	7,11	9,23	14,15	16,36
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	1,58	1,84	2,87	3,31
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	1,79	1,86	3,10	3,60
EER / COP (3)		3,51 / 3,97	3,96 / 4,95	3,78 / 4,56	3,80 / 4,54
η_s , c (4)	%	161,2	177,2	175,1	174,6
η_s , h (5)	%	130,7	144	112,9	142,8
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	230,1	230,1	400,3+N	400,3+N
Carica base gas (kg)	kg	1,2	2,3	2,5	2,8
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	1.100 - 25	1.500 - 37	2.000 - 37	2.300 - 60
Portata acqua	m ³ /h	1,23	1,56	2,41	2,78
Attacchi acqua filettatura GAS	Ø (")	3/4	3/4	3/4	3/4
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	1.055 x 560 x 470	1.135 x 670 x 530	1.135 x 670 x 530	1.135 x 670 x 530
Peso netto	kg	77	90	110	115

MODELLO		501	701	751	1001	1201
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	16,90	20,36	25,93	35,40	41,06
Potere calorifico nominale (2)	kW	18,89	23,07	30,60	39,82	46,41
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	3,37	4,26	5,85	7,52	8,90
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	3,96	4,94	7,01	8,37	10,10
EER / COP (3)		4,70 / 4,77	4,44 / 4,68	4,12 / 4,37	436 / 4,76	4,32 / 4,60
η_s , c (4)	%	219,8	208	197,7	203,3	201,1
η_s , h (5)	%	158,6	154,9	144,7	146,3	144,6
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	400,3+N	400,3+N	400,3+N	400,3+N	400,3+N
Carica base gas (kg)	kg	3,2	3,6	4,2	5	6,3
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	2.800 - 50	3.400 - 50	4.300 - 62	6.200 - 75	7.000 - 75
Portata acqua	m ³ /h	3,41	4,13	5,32	7,18	8,39
Attacchi acqua filettatura GAS	Ø (")	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	1.385 x 940 x 620	1.385 x 940 x 620	1.385 x 940 x 620	1.930 x 1.040 x 690	1.930 x 1.040 x 690
Peso netto	kg	160	160	180	230	250

(1) Temperatura aria secca 27 °C. Temperatura umida aria interno 19 °C. Temperatura ingresso acqua 30 °C, uscita acqua 35 °C.

(2) Temperatura aria secca 20 °C. Temperatura umida aria interno 14 °C. Temperatura ingresso acqua 20 °C.

(3) Calcolato secondo la norma EN 14511:2013

(4) Ritorno aria 27/19°C. Ingresso acqua 10°C / Uscita acqua 15°C.

(5) Ritorno aria 20°C. Ingresso acqua 10°C / Uscita acqua 15°C.

(6) Pressione statica corrispondente al ventilatore centrifugo (opzionale). Consultare le pressioni nel ventilatore plug fan (standard).

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

Opzioni disponibili



Risparmio energetico

- Compressore con soft-start (secondo i modelli)
- Soft-start per i ventilatori (secondo i modelli)



Qualità dell'aria

- Filtro gravimetrico sulla ripresa G4
- Filtro opacimetrico sulla ripresa classe da F6 a F9



Livello sonoro

- Doppio isolamento termoacustico
- Isolamento acustico del compressore



Installazione unità

- Magnetotermici nel pannello elettrico
- Alimentazione elettrica 60 Hz, tensione 230, 208, ecc.
- Scarico aria posteriore
- Elettrovalvole intercettazione acqua
- Kit per installazione esterna (su richiesta)
- Isolamento termico Euroclasse A1 (M0)
- Motori maggiorati
- Valvola pressostatica di regolazione dell'acqua
- Batteria di riserva ad acqua calda
- Filtro ignifugo M1
- Batterie con resistenza elettrica ausiliare
- Batterie pretrattate contro la corrosione
- Interruttore di flusso
- Ventilatore tipo centrifugo



Manutenzione

- Valvole di servizio
- Prese di pressione esterne



Regolazione e controllo

- Termostato PGD e Mini PGD
- ON / OFF da remoto
- Sensore temperatura ambiente o a muro
- Sensore di temperatura nel canale di ripresa
- Fornitura senza neutro
- Programmazione oraria e Collegamento ModBus, ecc.

Oltre a queste opzioni per qualsiasi altra configurazione o funzione non descritta come disponibile consulti il nostro Ufficio Commerciale.

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

WPVBZ HE Pompa di calore

WPVZ HE Solo freddo



Configurazione compatta
Verticali | Piastre

Soluzioni robuste e adattabili per impianti ad anello d'acqua.

Unità autonome verticali dotate di condensatore a piastre raffreddato ad acqua (uno o due a seconda del modello), adatte al funzionamento accoppiate ad una rete di condotti di distribuzione dell'aria.

Caratteristiche principali

- Capacità frigorifera da 8,1 a 132 kW
- Condensatore a piastre
- Portata aria fino a 21.500 m³/h
- Refrigerante R407C
- Ventilatore Plugfan di serie

Vantaggi

- Facile accesso all'interno degli impianti per la manutenzione

Versioni disponibili

- Pompa di calore
- Solo freddo

Applicazioni

- Progettati per essere installati all'interno dei locali da climatizzare, si caratterizzano per un'ottima flessibilità di installazione
- Climatizzazione di locali commerciali, uffici, piccoli supermercati, mediante condotti dell'aria

Regolazione



Controllore standard:
TH TUNE



Controllore opzionale:
PGD



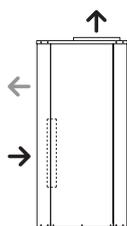
Controllore opzionale:
MINI PGD

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

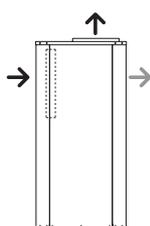
Configurazioni possibili uscita / ingresso aria

→ Standard
 → Opzionale
 Vista laterale

WPVZ HE 201-751



WPVZ/BZ HE 1001-4002



SERIE WPVBZ HE / WPVZ HE					
MODELLO		251	351	401	501
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	8	12	13,4	16,6
Potere calorifico nominale (2)	kW	9,6	14,0	15,8	19,6
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	1,9	2,6	4,3	4,8
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	1,8	2,5	4,49	4,9
EER / COP (3)		2,93 / 3,55	3,05 / 3,58	2,96 / 3,48	3,25 / 3,78
ηs, c (4)	%	133,2	141,8	138	147,2
ηs, h (5)	%	116,5	113,6	109,6	117,5
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	230,1	230,1 o 400,3+N	400,3+N	400,3+N
Carica gas (kg)	kg	1,5	2,1	3,4	4
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	2000 - 55	2300 - 86	2400 - 94	3500 - 70
Collegamenti idrici	Ø (")	3/4	1	1	1 1/4
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	720 x 650 x 1230	720 x 650 x 1230	780 x 650 x 1380	1140 x 700 x 1730
Peso netto	kg	130	130	165	300

MODELLO		701	751	1001	1201
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	21	25,5	35,4	42
Potere calorifico nominale (2)	kW	24,8	30,1	41,8	49,6
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	6,4	8,3	11,0	13,4
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	6,6	8,6	11,3	13,8
EER / COP (3)		3,04 / 3,63	2,86 / 3,41	2,98 / 3,56	2,90 / 3,46
ηs, c (4)	%	137,1	128	137,1	137
ηs, h (5)	%	114	110,2	110,1	110,7
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	400,3+N	400,3+N	400,3+N	400,3+N
Carica gas (kg)	kg	4,2	5	6,5	7
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	4300 - 80	4800 - 100	7400 - 70	8200 - 80
Collegamenti idrici	Ø (")	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	1140 x 700 x 1730	1140 x 700 x 1730	1790 x 870 x 1630	1790 x 870 x 1630
Peso netto	kg	351	354	400	515

MODELLO		1501	2002	2402	3002	4002
Capacità frigorifera nominale (1)	kW	54	70,8	84	108	132
Potere calorifico nominale (2)	kW	63,7	83,5	99,1	127,4	155,8
Potenza totale assorbita raffreddamento (1)	kW	15,9	22,6	26,5	35,0	43,0
Potenza totale assorbita riscaldamento (2)	kW	16,4	23,3	27,3	36,0	44,3
EER / COP (3)		3,18 / 3,75	3,09 / 3,58	3,07 / 3,58	3,16 / 3,61	2,93 / 3,46
ηs, c (4)	%	150,7	147,2	148,1	150,3	134,4
ηs, h (5)	%	119,8	116,9	113,9	115,8	106,5
Alimentazione elettrica (50 Hz -)	V	400,3+N	400,3+N	400,3+N	400,3+N	400,3+N
Carica gas (kg)	kg	6,85	2 x 3	2 x 4	2 x 5	2 x 5,8
Portata aria - pressione statica (6)	m ³ /h - Pa	9000 - 110	11000 - 190	12000 - 190	18000 - 270	21500 - 190
Collegamenti idrici	Ø (")	2	1 1/2	1 1/2	2	2
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	1790 x 870 x 1630	1790 x 980 x 1980	1790 x 980 x 1980	2404 x 1157 x 2122	2404 x 1157 x 2122
Peso netto	kg	645	685	706	968	1060

(1) Temperatura aria secca 27 °C. Temperatura umida aria interno 19 °C. Temperatura ingresso acqua 30 °C, uscita acqua 35 °C.

(2) Temperatura aria secca 20 °C. Temperatura umida aria interno 14 °C. Temperatura ingresso acqua 20 °C.

(3) Calcolato secondo la norma EN 14511:2013

(4) Ritorno aria 27/19°C. Ingresso acqua 10°C / Uscita acqua 15°C.

(5) Ritorno aria 20°C. Ingresso acqua 10°C / Uscita acqua 15°C.

(6) Pressione statica corrispondente al ventilatore centrifugo (opzionale). Consultare le pressioni nel ventilatore plug fan (standard).

Unità acqua-aria ad anello d'acqua

Opzioni disponibili



Risparmio energetico

- Possibilità di un modulo di miscela per il freecooling a due e tre serrande
- Regolazione termica o entalpica con scheda di controllo PC e telecomando PGD
- Compressore con soft-start (secondo i modelli)
- Soft-start per i ventilatori (secondo i modelli)



Qualità dell'aria

- Filtro gravimetrico sulla ripresa G4
- Filtro opacimetrico sulla ripresa classe da F6 a F9 (combinabile con un G4 o Fx+Fy)



Livello sonoro

- Doppio isolamento termoacustico
- Isolamento acustico del compressore



Installazione unità

- Magnetotermici nel pannello elettrico
- Alimentazione elettrica 60 Hz, tensione 230, 208, ecc.
- Possibilità di produrre le unità con configurazione simmetrica
- Kit per installazione esterna
- Motori maggiorati
- Isolamento termoacustico classe M0
- Filtro scarico posteriore
- Pressostato differenziale per acqua
- Griglia di aspirazione
- Sin condensatore ad acqua
- Separatore d'olio (obbligatorio in sistemi split a partire da 10m)
- Valvola pressostatica di regolazione dell'acqua
- Scarico posteriore (mod. 1001-4002)
- Scarico frontale (mod. 201-751)
- Plenum di scarico
- Filtro ignifugo classe M1
- Isolamento termico Euroclasse A1 (M0)
- Bypass gas caldo
- Batterie di riscaldamento per acqua calda
- Batterie con resistenza elettrica ausiliare
- Batterie pretrattate contro la corrosione
- Pronto per lo smontaggio
- Ventilatore tipo centrifugo



Manutenzione

- Valvole di servizio
- Prese di pressione esterne
- Sensore filtri sporchi
- Filtro in condensazione
- Filtro splittato



Regolazione e controllo

- Termostato PGD e Mini PGD
- Segnalatore di allarmi
- Rilevatore di fumo
- ON / OFF da remoto
- Pannello elettrico separato
- Possibilità di operare in master-slave
- Unità senza termostato
- Sensore temperatura ambiente o a muro
- Sensore di temperatura nel canale di ripresa
- Funzionamento ridondante delle unità
- Gestione centralizzata integrata
- Fornitura senza neutro
- Programmazione oraria e Collegamento ModBus, ecc.

Oltre a queste opzioni per qualsiasi altra configurazione o funzione non descritta come disponibile consulti il nostro Ufficio Commerciale.



Referenze generali



Ospedale di Montebelluna



Permasteelisa Group



Teatro Malibran Venezia



Università IUAV Venezia



Hotel Terme all'Alba



Cap Gemini



Symbiosis



Vetropack

Referenze generali



Hotel l'Affetto



H-Campus Roncade (TV)



Centro-commerciale-Valecenter



Centro Sportivo l'Oasi - Roma



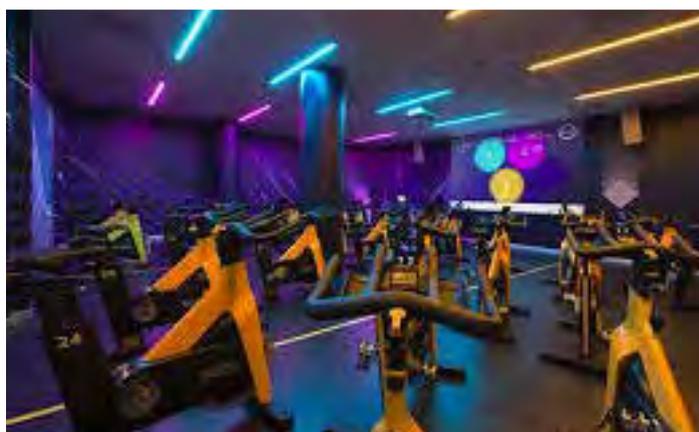
Virgin Active



Virgin Active

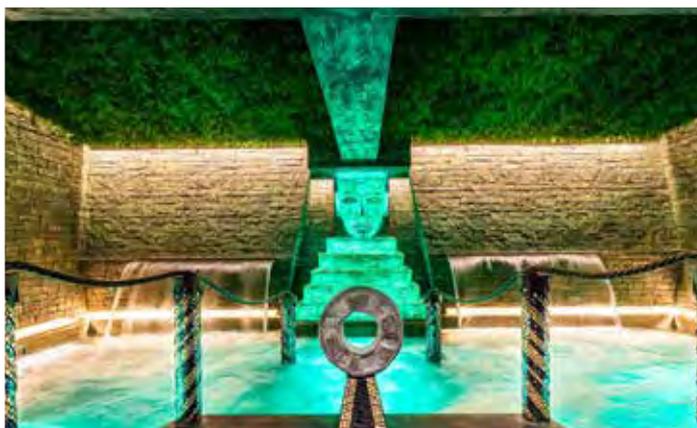


Virgin Active



Virgin Active

Referenze generali



Hotel Trilussa Palace - Roma



Hotel Armani - Milano



Jesolo Palace - Jesolo



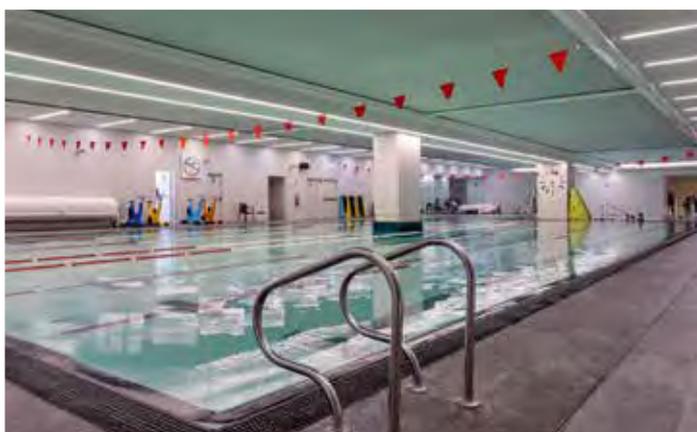
Hotel Villa Malaspina - Verona



Piscina Comunale - Spoleto (PG)



Oasi Sport Village - Terracina (LT)



Centro Fitness Klub Proxima-B - Prato



Polo Natatorio - Via Trecate (TO)

Referenze generali





Manutenzione Ordinaria
e Straordinaria



Sistemi di Supervisione
& Telecontrollo



Soluzioni Energetiche
Innovative



Garanzia
sui Prodotti



Via Circonvallazione Est, 32/S
31033 Castelfranco Veneto (TV)
info@gruppoatr.com
www.gruppoatr.com