



Diverse condizioni quadro politiche e ambientali determinano l'attrattiva alle tecnologie sostenibili. Per essere un passo avanti ai rapidi cambiamenti nel campo dell'utilizzo delle risorse e con l'obiettivo comune della "decarbonizzazione", **gruppo ATR** di Castelfranco Veneto Treviso, attraverso la rappresentata in esclusiva per l'Italia **Armstrong International**, prospetta il continuo sviluppo dei prodotti e propone le **unità a pompa di calore per alte temperature** con soluzioni progettuali adatte a numerose applicazioni industriali e civili:

- **TEMPERATURE FINO A +120°C** - Ampio campo di applicazione grazie alle alte temperature di produzione fluidi con intervallo da 80°C a 120°C.
- **REFRIGERANTI ECOLOGICI** - Refrigeranti selezionati, HFO, HFC e naturali, adattati ai requisiti legali e agli standard futuri.
- **GENERAZIONE DI CALORE SOSTENIBILE** - Il calore normalmente disperso diventa fonte preziosa per la produzione sostenibile di calore ad alta temperatura.
- **ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA** - Significativa riduzione delle emissioni grazie all'adeguamento ottimale della domanda e ai COP elevati.



Tutte le pompe di calore **Armstrong-Combitherm serie HWW** per alta temperatura sono espressamente realizzate per specifici progetti, secondo le necessità del cliente. Pertanto, un'ampia varietà di applicazioni può essere implementata e integrata in progetti nuovi o esistenti:

- **Birrifici e malterie:** preparazione del mosto, pulizia fusti e bottiglie, essiccamento del malto.
- **Industrie chimiche / farmaceutiche:** essiccamento delle sostanze per aumentarne la stabilità chimica e microbiologica.
- **Latticini:** sterilizzazione contenitori.
- **Produzione di zucchero:** processo di bollitura per fare sciroppi, addensamento.
- **Produzione alimentare:** processi di ebollizione, essiccazione di cereali e foraggi.
- **Cartiere:** preparazione e raffinazione dell'impasto fibroso di cellulosa.
- **Lavorazioni tessili / tintorie:** finissaggio poliestere.
- **Tecnologie di lavorazione:** recupero delle soluzioni detergenti.

- **Lavorazione dei metalli:** galvanica, bagno a immersione.
- **Industrie del vetro, della ceramica e della pietra:** essiccazione di mattoni e ceramica.
- **Energia:** geotermia, teleriscaldamento, centrali termoelettriche combinate.
- **Residenziale, alberghiera e gastronomia:** produzione di acqua calda e fredda.

Per ulteriori informazioni sulle pompe di calore ad alta temperatura rivolgersi a **gruppo ATR** - divisione "energia" responsabile: Lorenzo Cusinato e-mail: l.cusinato@gruppoatr.com tel: +39 0423496199 - mob: +39 337517868

Gruppo ATR opera da oltre 25 anni nel settore della climatizzazione (unità di trattamento dell'aria, roof-top, pompe di calore, sistemi termodinamici, deumidificatori per piscine, umidificatori e deumidificatori industriali) e in quello dell'energia (cogenerazione, micro-cogenerazione, adsorbitori a gel di silice o a zeolite, celle a combustibile, assorbitori a LiBr, torri di raffreddamento) con numerose applicazioni ospedaliere, farmaceutiche, alimentari, navali, industriali, commerciali, ecc. Attraverso EES Energy&Service, gruppo ATR provvede direttamente ai collaudi e alla manutenzione delle apparecchiature fornite, oltre a offrire la gestione energeticamente più favorevole.

TRATTAMENTO DEI DATI A TUTELA DELLE PERSONE

Gli indirizzi e-mail presenti nel nostro archivio provengono da elenchi e servizi di pubblico dominio, pubblicati anche via web o per autorizzazione dei possessori, ai sensi del nuovo regolamento europeo (UE) 2016/679 (c.d. GDPR). Per informativa sulla privacy, [clicca qui](#).

gruppo ATR via Circonvallazione EST 32/S 31033 Castelfranco Veneto (TV) Italia tel +39 0423496199

Questa email è stata inviata a {{ contact.EMAIL }}
Ricevi questa email perché sei iscritto a ATR Group Air Conditioning S.r.l.

[Cancellati qui](#)



© 2019 ATR Group Air Conditioning S.r.l.