



I sistemi di raffreddamento e i processi industriali emettono una notevole quantità di calore che spesso viene sprecata. Catturando e riciclando il calore di scarto all'interno dell'impianto e verso la produzione, **Armstrong**, società rappresentata in Italia da **gruppo ATR** Castelfranco Veneto, migliora significativamente l'efficienza termica delle vostre strutture e riduce il fabbisogno di energia primaria. Ciò influisce notevolmente sulla roadmap verso la **decarbonizzazione termica** del vostro sito, riducendo e talvolta eliminando l'acquisto di energia rinnovabile.

Sebbene **Circular ThermalSM** aumenti il consumo di elettricità rinnovabile per il funzionamento delle **pompe di calore**, il suo impatto è significativamente inferiore rispetto al passaggio all'elettrificazione diretta. Recuperando il calore di scarto, **Circular ThermalSM** riduce in modo importante anche l'utilizzo di energia primaria, come il gas naturale o il carbone, per i processi di riscaldamento. A seconda del settore, il **consumo energetico complessivo dell'impianto può ridursi fino al 50%**, senza influenzare l'energia disponibile per i processi o il livello di produzione.



Le pompe di calore **Armstrong+Combitherm**, presentate da **gruppo ATR**, consentono il riutilizzo del calore a bassa temperatura (<50°C) che viene rifiutato dai sistemi di processo e di raffreddamento e attualmente sprecato nella maggior parte degli impianti industriali. Attraverso il ciclo di lavoro della pompa di calore, la temperatura dell'acqua calda viene aumentata a livelli relativamente elevati, **fino a 120°C**.

- Il fluido di lavoro HCFO-1233zd(E) è innocuo per l'ambiente (ODP = 0, GWP <5, TFA <2% di potenziali perdite) e per le persone (Classe A1, nessuna tossicità e nessuna

infiammabilità).

- Il compressore a vite funziona al di sotto di 17 barg / 250 psi, garantendo così affidabilità e durata dell'unità.
- Capacità da 300 kW a 1500 kW - fino a 3 compressori per unità - adattata alle esigenze industriali.
- Ogni compressore può funzionare tra l'80% e il 100% del carico massimo – VFD disponibile per carichi parziali fino al 50%
- Temperatura del dissipatore di calore fino a 120°C (fonte di calore da 30°C)
- Efficienza del ciclo di Carnot >50%

Per ulteriori informazioni su:

"Circular ThermalSM & Armstrong+Combitherm"

rivolgersi a **Expansion Technology** - divisione "energia" di **gruppo ATR**

responsabile: Lorenzo Cusinato e-mail: l.cusinato@gruppoatr.com

tel: +39 0423496199 - mob: +39 337517868

Gruppo ATR opera da oltre 25 anni nel settore della climatizzazione (unità di trattamento dell'aria, roof-top, pompe di calore, sistemi termodinamici, deumidificatori per piscine, umidificatori e deumidificatori industriali) e in quello dell'energia (cogenerazione, micro-cogenerazione, adsorbitori a gel di silice o a zeolite, celle a combustibile, assorbitori a LiBr, torri di raffreddamento) con numerose applicazioni ospedaliere, farmaceutiche, alimentari, navali, industriali, commerciali, ecc. Attraverso EES Energy&Service, gruppo ATR provvede direttamente ai collaudi e alla manutenzione delle apparecchiature fornite, oltre a offrirne la gestione energeticamente più favorevole.

TRATTAMENTO DEI DATI A TUTELA DELLE PERSONE

Gli indirizzi e-mail presenti nel nostro archivio provengono da elenchi e servizi di pubblico dominio, pubblicati anche via web o per autorizzazione dei possessori, ai sensi del nuovo regolamento europeo (UE) 2016/679 (c.d. GDPR). Per informativa sulla privacy, [clicca qui](#).

gruppo ATR via Circonvallazione EST 32/S 31033 Castelfranco Veneto (TV) Italia tel +39 0423496199

Questa email è stata inviata a {{ contact.EMAIL }}
Ricevi questa email perché sei iscritto a ATR Group Air Conditioning S.r.l.

[Cancellati qui](#)



© 2019 ATR Group Air Conditioning S.r.l.