



Ecco come risparmiare energia nei Data Center

Risparmiare energia nei Data Center in modo sostenibile

I data center consumano una percentuale sempre crescente dell'energia elettrica prodotta in tutto il mondo, avendo già raggiunto oggi il 4%. Il raffreddamento degli armadi rack con le tecnologie convenzionali contribuisce notevolmente a questo elevato consumo. Ed è proprio qui che entrano in gioco i sistemi di raffreddamento **FAHRENHEIT Cooling Innovation** distribuiti da **gruppo ATR** di Castelfranco Veneto Treviso. La potenza dei computer è convertita in calore di scarto e, questa energia termica, prontamente disponibile, è impiegata, con la tecnologia di adsorbimento, per il raffreddamento, sostituendola efficacemente all'uso di macchine di refrigerazione elettriche a compressione.

Opzionalmente, il raffreddamento ad adsorbimento può essere generato anche da altre fonti di calore, come una centrale termoelettrica combinata, i collettori solari termici o i cogeneratori.

Grazie al riutilizzo del calore per il raffreddamento ad adsorbimento, gli operatori di data center e sale server possono ottenere grandi risparmi di energia e ridurre, di conseguenza, le emissioni di CO2.

Trasformare il Calore in Freddo

Ovunque sia disponibile calore o calore di scarto, la tecnologia di adsorbimento **Fahrenheit** consente un raffreddamento efficiente dal punto di vista energetico e rispettoso dell'ambiente. È possibile utilizzare il calore generato anche a basse temperature, fino a 50°C.



Energeticamente efficiente e rispettoso dell'ambiente

I sistemi di raffreddamento di Fahrenheit possono essere interconnessi in modo modulare e quindi adattati ai requisiti di raffreddamento desiderati. Tutti i dispositivi standard possono essere collegati in cascata per espandere la loro capacità di raffreddamento. Essi si basano sull'innovativo processo di adsorbimento, convertendo ogni fonte di calore disponibile in freddo. Questo processo non richiede alimentazione elettrica. In relazione al sistema complessivo, sono possibili risparmi di energia elettrica fino all'80%. L'unico refrigerante utilizzato è l'**acqua pura**.

Molto silenzioso, compatto e praticamente esente da manutenzione

I moduli di raffreddamento ad adsorbimento non contengono parti in movimento. Rumore e manutenzione sono così ridotti al minimo. Anche il refrigerante (acqua) e il materiale di adsorbimento (gel di silice) non devono essere sostituiti. Il principio dell'involucro sottovuoto

brevettato, a sottile foglio di acciaio, consente, inoltre, un design particolarmente compatto, stabile e di peso ridotto.

Per informazioni sui refrigeratori **Fahrenheit**, rivolgersi a:
gruppo ATR Servizio Tecnico - tel. +39 0423496199 - info@gruppoatr.com

Gruppo ATR opera da oltre 25 anni nel settore della climatizzazione (unità di trattamento dell'aria, roof-top, pompe di calore, sistemi termodinamici, deumidificatori per piscine, umidificatori e deumidificatori industriali) e in quello dell'energia (cogenerazione, micro-cogenerazione, adsorbitori a gel di silice o a zeolite, celle a combustibile, assorbitori a LiBr, torri di raffreddamento) con numerose applicazioni ospedaliere, farmaceutiche, alimentari, navali, industriali, commerciali, ecc. Attraverso EES Energy&Service, gruppo ATR provvede direttamente ai collaudi e alla manutenzione delle apparecchiature fornite, oltre a offrirne la gestione energeticamente più favorevole.

TRATTAMENTO DEI DATI A TUTELA DELLE PERSONE

Gli indirizzi e-mail presenti nel nostro archivio provengono da elenchi e servizi di pubblico dominio, pubblicati anche via web o per autorizzazione dei possessori, ai sensi del nuovo regolamento europeo (UE) 2016/679 (c.d. GDPR). Per informativa sulla privacy, [clicca qui](#).

gruppo ATR via Circonvallazione EST 32/S 31033 Castelfranco Veneto (TV) Italia tel +39 0423496199

Questa email è stata inviata a {{ contact.EMAIL }}
Ricevi questa email perché sei iscritto a ATR Group Air Conditioning S.r.l.

[Cancellati qui](#)



© 2019 ATR Group Air Conditioning S.r.l.